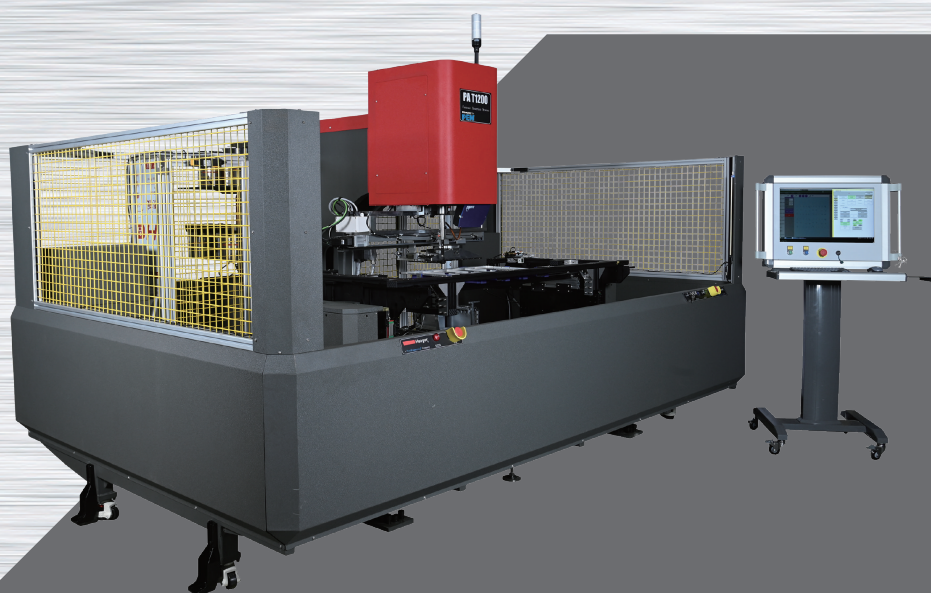
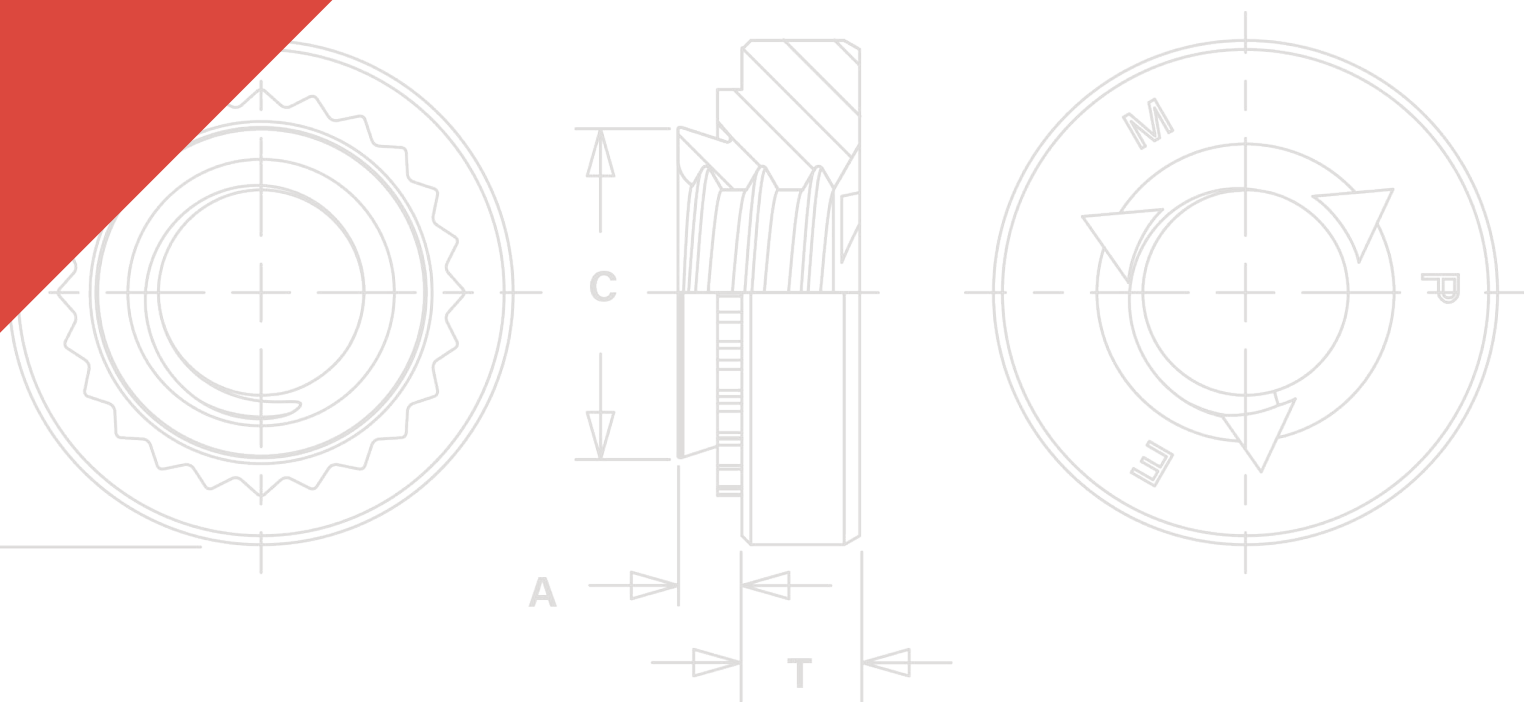




紧固件压铆机



PennEngineering® 于20世纪60年代成功设计并制造出首台 PEMSERTER® 自动紧固件安装机。随着越来越多自扣紧紧固件用户认识到自动化安装设备在降低生产成本、提升装配效率方面的显著优势，这一理念迅速得到广泛推广。2018年，PennEngineering® 通过收购 Haeger®，进一步拓展了产品线与技术能力。如今，PennEngineering® 提供业内最为完整的压铆机系列及模内安装系统，致力于为全系列 PEM® 紧固件的安装提供安全、可靠、精准且高效的解决方案。

Haeger® 作为 PennEngineering® 旗下品牌，是全球创新型紧固件压铆技术解决方案的领导者。其全系列设备采用独创的 SingleTouch 零件处理技术，可在一次工件装夹中完成多达八种紧固件的安装。该技术伴随着自动化装配系统问世以来，始终是提升紧固件压铆生产效率的关键创新之一。凭借这一技术，Haeger® 压铆机显著优化了人工操作，提升了产品质量与生产效率，使压铆作业真正成为高效的紧固件装配利润中心。

我们始终坚持技术创新，不断拓展自扣紧紧固件在不同类型与尺寸、不同材质工件中的应用。无论是在工程设计、生产制造、技术服务，还是销售与市场支持领域，PennEngineering® 的工程师团队都以卓越的专业能力和丰富的实践经验，解决他人无法应对的技术挑战。我们汇聚了行业顶尖的专业人才与多元技能组合，持续引领紧固件安装技术的发展方向。

Haeger® 紧固件压铆技术

始终是您应对紧固件压铆挑战的高性价比解决方案！



Haeger® 618 Pro



Haeger® 824 Pro



Haeger® 1026 Pro



Haeger® 618 SH



Haeger® 824 SH



Haeger® 1018 SH



Haeger® 618e



Haeger® 824e



Haeger® PAT1200



Haeger® PA80-E



Haeger® PA150-E



Haeger® PA300-E

安装设备选型指南

安装设备	最大压力	喉深	页码
标准机型			
Haeger® 618 Pro	12,000 lbs. (53.4 kN)	18" (457 mm)	4-5
Haeger® 824 Pro	16,000 lbs. (72 kN)	24" (610 mm)	6-7
Haeger® 1026 Pro	22,000 lbs. (100 kN)	26" (660 mm)	8-9
Haeger® 618 SH	12,000 lbs. (53.4 kN)	18" (457 mm)	10-12
Haeger® 824 SH	16,000 lbs. (72 kN)	24" (610 mm)	13-15
Haeger® 1018 SH	22,000 lbs. (100 kN)	18" (457 mm)	16-18
Haeger® PAT1200	17,600 lbs. (80 kN)	/	19-20
Haeger® 618 eDrive	12,000 lbs. (53.4 kN)	18" (457 mm)	21-22
Haeger® 824 eDrive	17,969 lbs. (80 kN)	24" (610 mm)	23-24
专用机型			
Haeger® PA80-E	17,969lbs.(80kN)	600 mm	25-26
Haeger® PA150-E	33,692lbs.(150kN)	450 mm	27-28
Haeger® PA300-E	67,385lbs.(300kN)	400 mm	29-30
手持式			
PEMSERTER® Series P3 工具	5,000 lbs. (22.2 kN)	3" (76 mm)	31
PEMSERTER® MICROMATE 工具	2,500 lbs. (11.1 kN)	1.75" (45 mm)	32
工具			
Haeger® MAS-350 Haeger® MAS-9	/	/	33
Haeger® MSTP	/	/	34

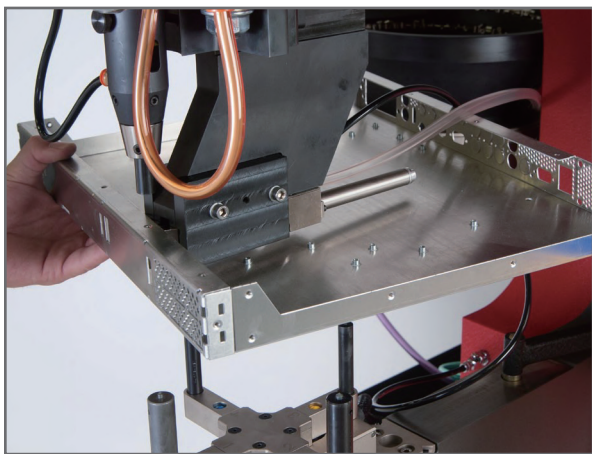
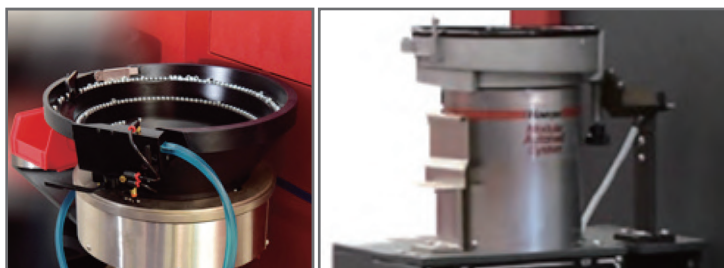
Haeger By **PEM** 618™ **PRO**

产品特点 & 优势

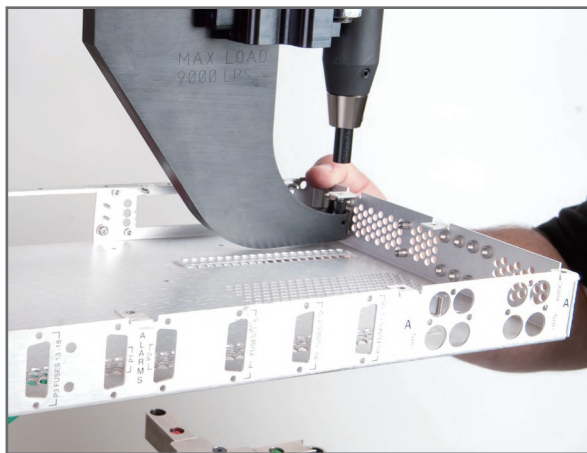
- 6 吨 (53.4 kN) 压铆力，18" (457mm) 喉深
- 全新液压系统，比 618 Plus 压铆机效率提升 11%
- 配置 Haeger® 专利安全系统
- PLC 控制系统，更多的扩展
- 7" 触屏操作界面
- 内置计数器

系统介绍

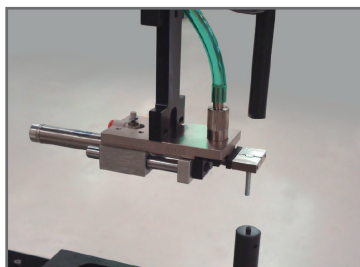
- 正向限位系统（选配）
- MAS-9 或 MAS-350 模块自动化送料系统（选配）



底部送螺母自动工具包(ABFT)J 型钩
用以加工难以触及的折弯边角

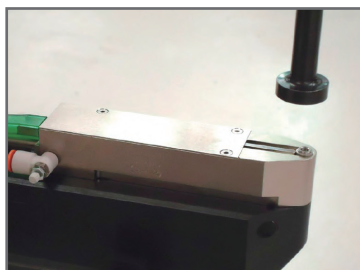


手动 J 型钩
用以加工小型折弯件



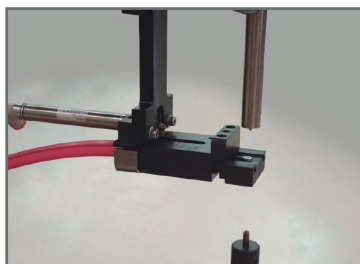
上送螺钉和螺柱自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺钉和螺柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及到孔的位置，如折弯件的下侧。



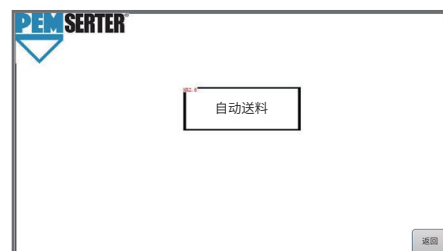
上送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。

简洁的操作界面



请先将压力调低，然后在单行程模式下，将压力调到合适的水平再进行压力确认，并在方框内打勾，即可点击继续进入下一页。



规格与尺寸

压力范围	400lbs.(1.8kN) ~ 12,000 lbs.(53.4 kN)
压力控制方式	机械液压
重复精度	±2% F.S.
气源需求	6 ~ 7 Bar
	Ø5/16"接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50/60Hz
	200 ~ 220V 3P 50/60Hz
喉深	457mm
行程距离	200mm
可调铆压行程	3/8"~ 6"(10 ~ 150mm)
功率	2kW
速度	下降 89mm/s
	上升 105mm/s
铆接能力	1mm ~ 6mm
铆压范围	M2 至 M8
自动送料盘	MAS-9 或 MAS-350
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式及力量监测系统
外形尺寸：(长 × 宽 × 高)	1132mm × 813mm × 2183mm

关于 618Pro 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。

Haeger® By

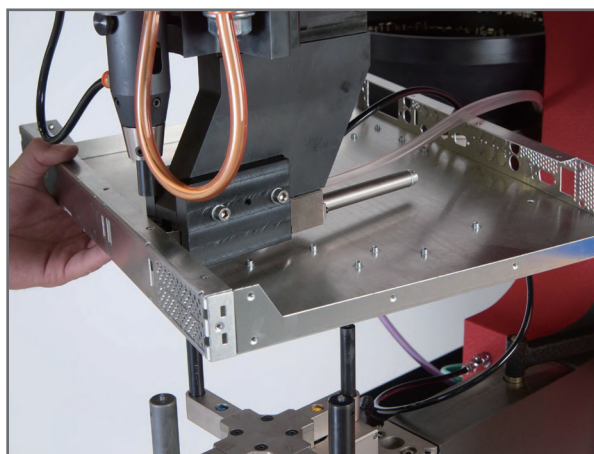
PEM® 824™ PRO

产品特点 & 优势

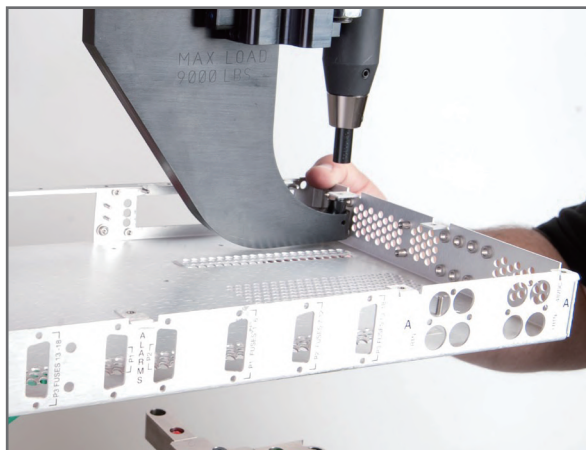
- 8 吨 (72kN) 压铆力，24" (610mm) 喉深
- 配置 Haeger® 专利安全系统
- 保压时间可调，可用于加工高硬度材料
- 回程可调，可在任意行程点进行压铆作业
- PLC 控制系统，更多的扩展
- 7" 触屏操作界面
- 内置计数器

系统介绍

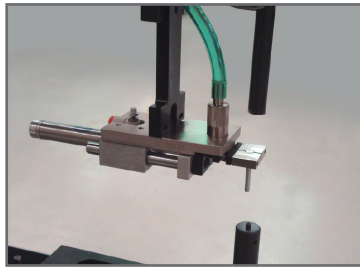
- 正向限位系统 (标配)
- MAS-9 或 MAS-350 模块自动化送料系统 (选配)



底部送螺母自动工具包 (ABFT) J 型钩
用以加工难以触及的折弯边角

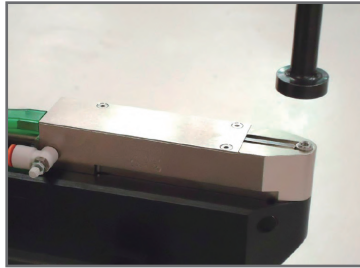


手动 J 型钩
用以加工小型折弯件



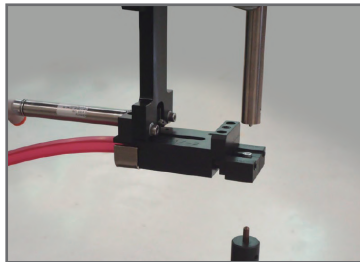
上送螺钉和螺柱自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺钉和螺柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

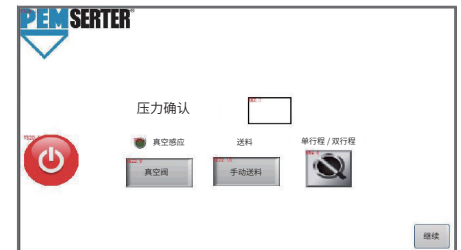
适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及到孔的位置，如折弯件的下侧。



上送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。

简洁的操作界面



请先将压力调低，然后在单行程模式下，将压力调到合适的水平再进行压力确认，并在方框内打勾，即可点击继续进入下一页。



规格与尺寸

压力范围	400lbs.(1.8kN) ~ 16,000lbs.(72kN)
压力控制方式	机械液压
重复精度	±2% F.S.
气源需求	6 ~ 7 Bar
	Ø5/16"接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz
	200 ~ 220V 3P 50 / 60Hz
喉深	610mm
行程距离	200mm
可调铆压行程	3/8"~ 6"(10 ~ 150mm)
功率	4kW
速度	下降 100mm/s
	上升 100mm/s
铆接能力	1mm ~ 6mm
铆压范围	M2 至 M10
自动送料盘	MAS-9 或 MAS-350
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式及力量监测系统
外形尺寸：(长 × 宽 × 高)	1528mm × 955mm × 2469mm

关于 824Pro 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。

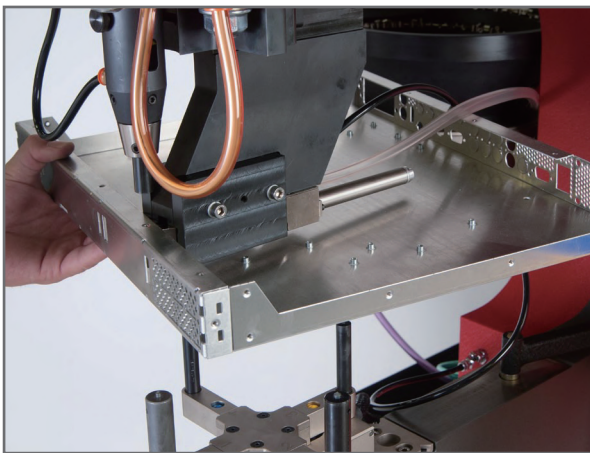
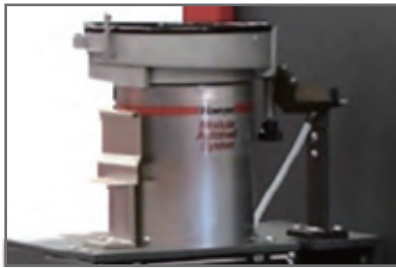
Haeger® By **PEM** 1026™ **PRO**

产品特点 & 优势

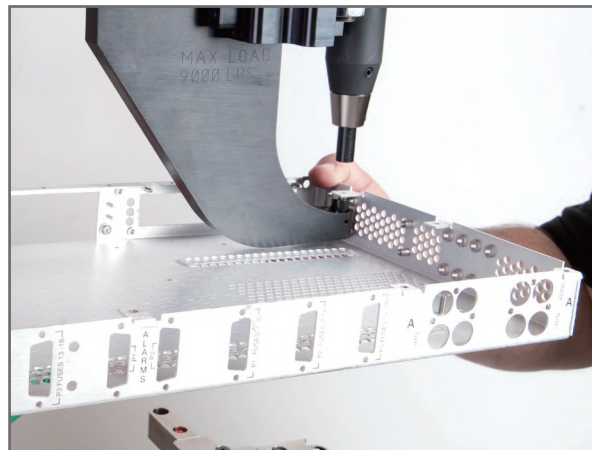
- 10 吨 (100kN) 压铆力, 26"(660mm) 喉深
- 配置 Haeger® 专利安全系统
- PLC 控制系统, 更多的扩展
- 7" 触屏操作界面
- 内置计数器

系统介绍

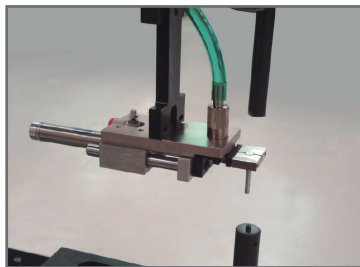
- 正向限位系统 (标配)
- MAS-9 或 MAS-350 模块自动化送料系统 (选配)



底部送螺母自动工具包(ABFT)J 型钩
用以加工难以触及的折弯边角

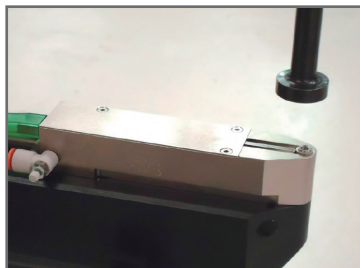


手动 J 型钩
用以加工小型折弯件



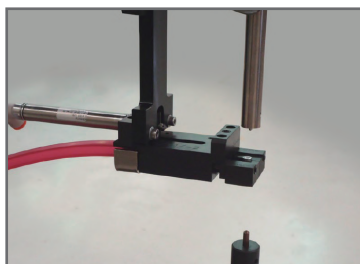
上送螺钉和螺柱自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺钉和螺柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及到孔的位置，如折弯件的下侧。



上送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。

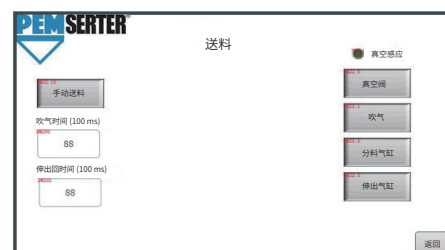
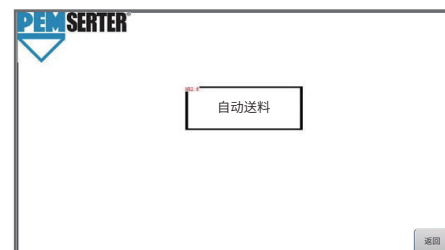
规格与尺寸

压力范围	449lbs.(2.0kN) ~ 22,000lbs.(100kN)
压力控制方式	机械液压
重复精度	±2% F.S.
气源需求	6 ~ 7 Bar
	Ø8 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz
	200 ~ 220V 3P 50 / 60Hz
喉深	660mm
行程距离	200mm
可调铆压行程	3/8"~ 6"(10 ~ 150mm)
功率	4kW
速度	下降 90mm/s
	上升 90mm/s
铆接能力	1mm ~ 6mm
铆压范围	M2 至 M12
自动送料盘	MAS-9 或 MAS-350
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式及力量监测系统
外形尺寸：(长 × 宽 × 高)	1564mm × 948mm × 2540mm

简洁的操作界面



请先将压力调低，然后在单行程模式下，将压力调到合适的水平再进行压力确认，并在方框内打勾，即可点击继续进入下一页。



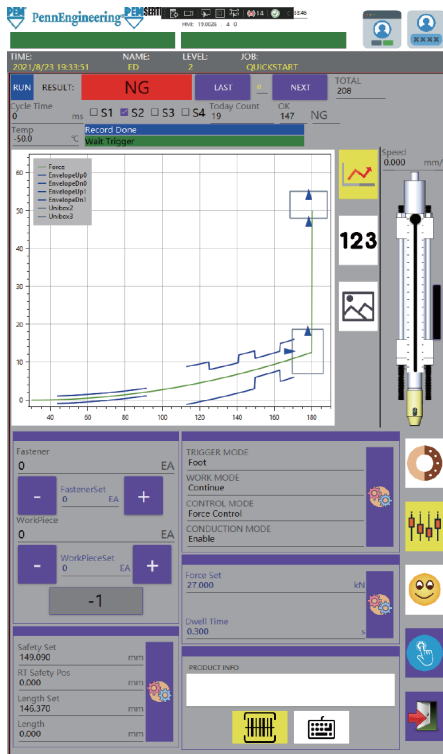
关于 1026Pro 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。

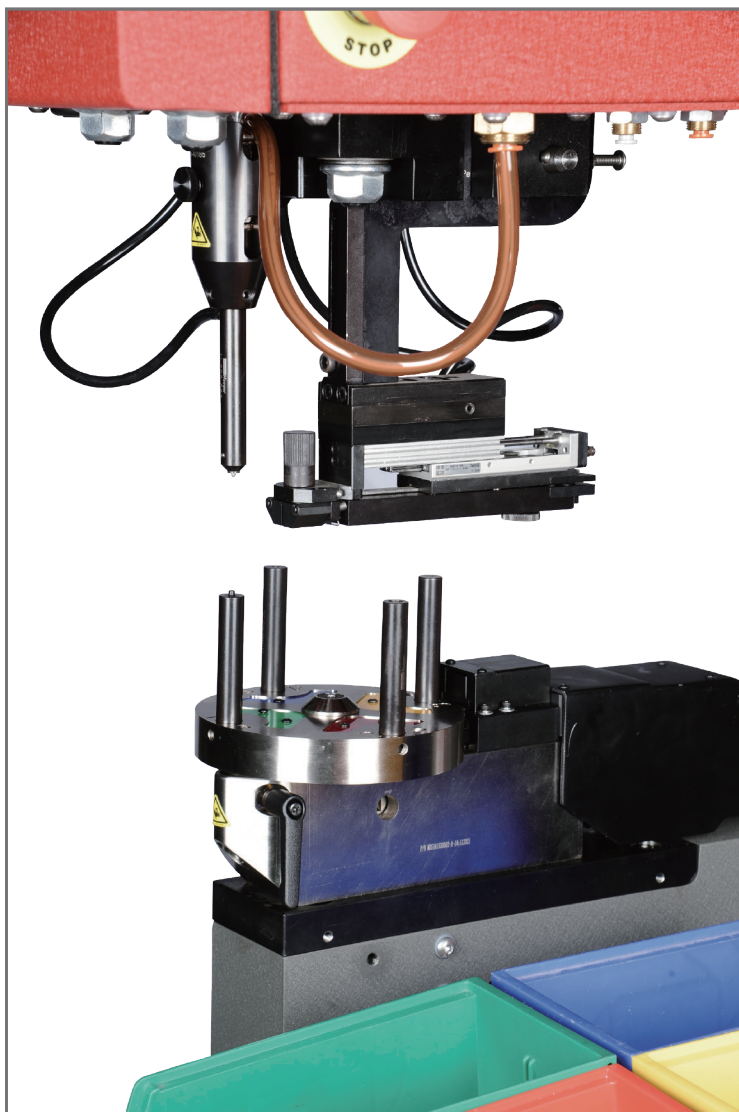
Haeger By

PEM[®] 618[™] SH

产品特点 & 优势

- 作业搜索与调用模式，可让操作者参考过往已存储的作业，并能快速、轻松地返回先前作业模式
- 15.6" 触屏一体机和图形界面，使操作更加便捷、轻松
- 实时显示压铆力和位移反馈
- 具备铆接计数与批量计数功能
- 清晰的屏幕提示，便于发现操作错误以及错误详情
- 压机具备以太网接口，可扩展连接数据采集系统、生产管理系统以及远程故障诊断系统
- 智能压铆力控制与校正
- 可选配工艺监控模块
- 可扩展统计与工艺曲线覆盖范围，可选择内部或外部存储工艺曲线

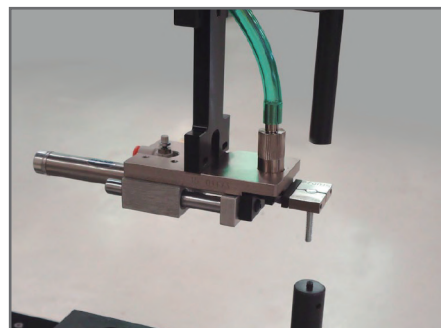




QX 自动 618SH 系列

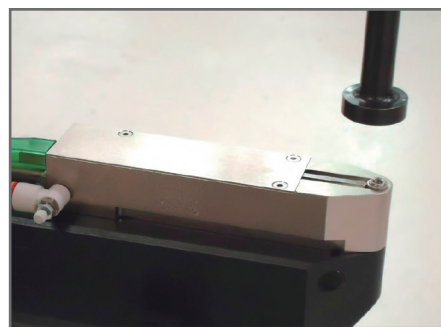
QX™ 转台工具系统应用于618SH、824SH 型自动送料压铆机，在处理不同型号的紧固件安装时，可实现模具之间的高效快速切换。

QX™ 转台工具系统以颜色编码来区分位置，可安装四种不同的紧固件（一种自动送料模式，三种手动送料模式）。



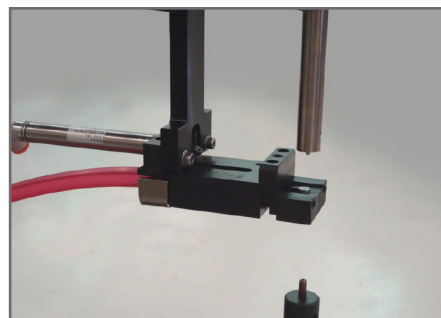
上送螺钉和螺柱自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺钉和螺柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及到孔的位置，如折弯件的下侧。



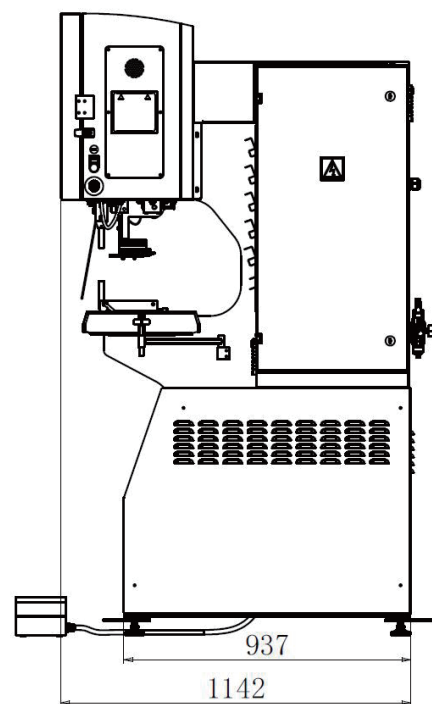
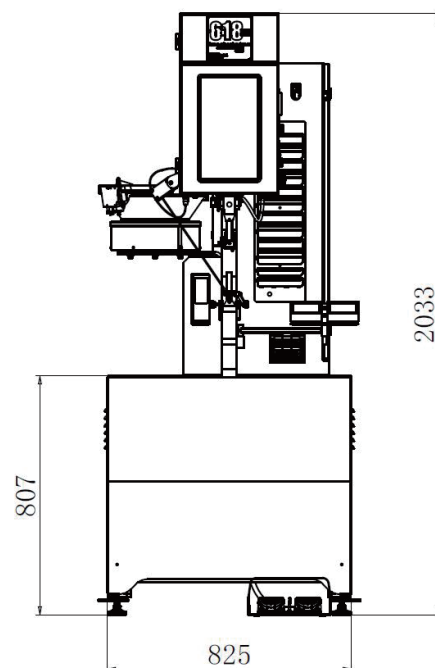
上送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。

规格与尺寸

压力范围	220lbs.(1.0kN) ~ 12,000lbs.(53.4kN)
压力控制方式	伺服液压
重复精度	±1% F.S. ±0.02mm
气源需求	6-7 Bar Ø12 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz 200 ~ 220V 3P 50 / 60Hz
喉深	457mm
行程距离	200mm
可调铆压行程	3/8"~ 6"(10 ~ 150mm)
功率	3.3kW
速度	下降 200mm/s 上升 200mm/s
铆接能力	1mm ~ 6mm
铆压范围	M2 至 M8
自动送料盘	MAS-9 或 MAS-350
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式、力-位移曲线监测系统
外形尺寸：(长 × 宽 × 高)	1142mm×825mm×2033mm

关于 618SH 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。



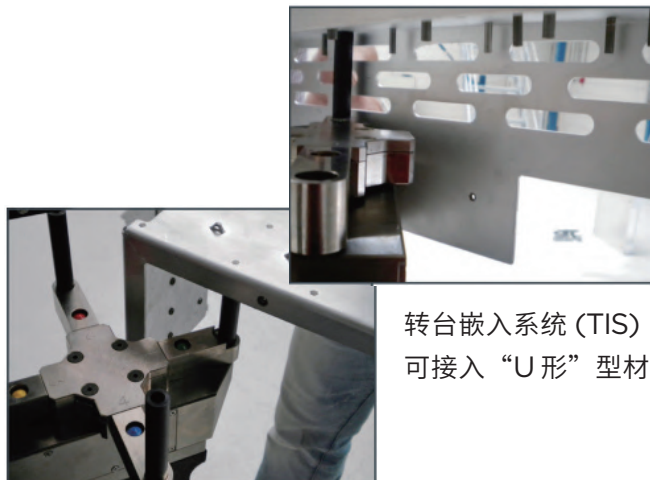
Haeger By PEM[®] 824[™] SH

产品特点 & 优势

- 作业搜索与调用模式，可让操作者参考过往已存储的作业，并能快速、轻松地返回先前作业模式
- 15.6" 触屏一体机和图形界面，使操作更加便捷、轻松
- 实时显示压铆力和位移反馈
- 具备铆接计数与批量计数功能
- 清晰的屏幕提示，便于发现操作错误以及错误详情
- 压机具备以太网接口，可扩展连接数据采集系统、生产管理系统以及远程故障诊断系统
- 智能压铆力控制与校正
- 可选配工艺监控模块
- 可扩展统计与工艺曲线覆盖范围，可选择内部或外部存储工艺曲线

产品特点 — 送料

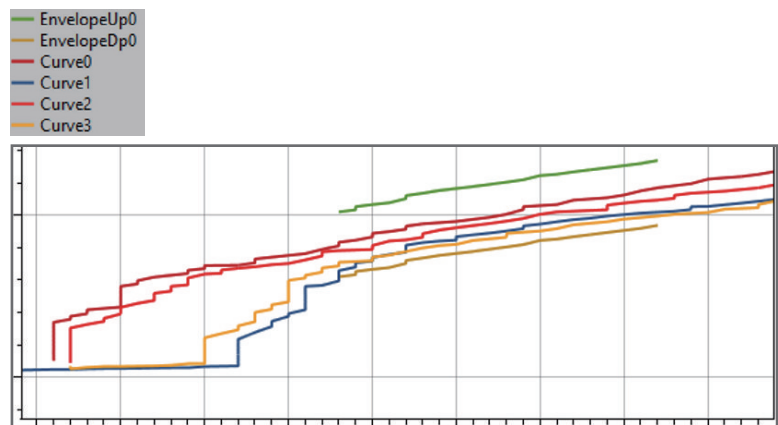
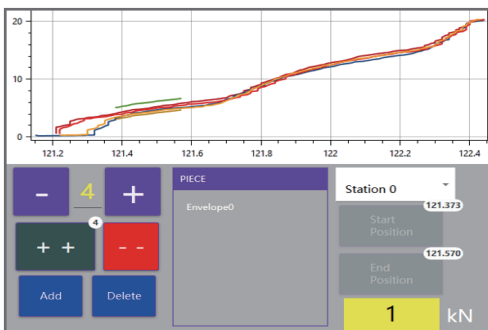
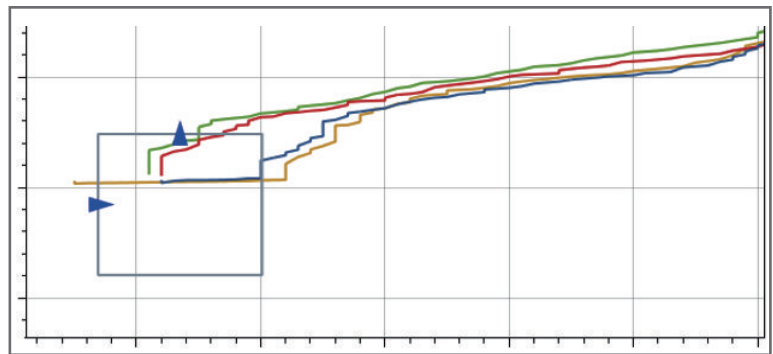
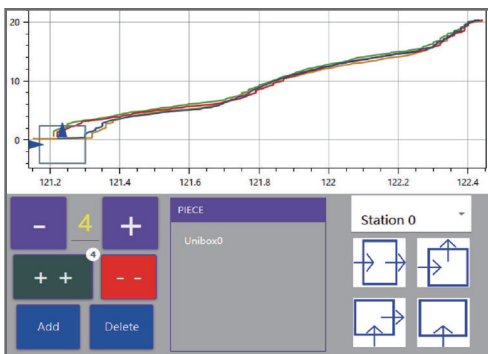
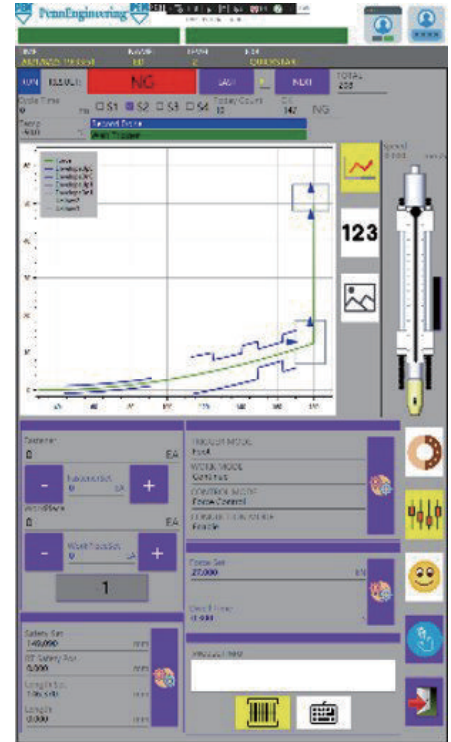
- 便捷的模具设置结合最可靠的紧固件送料
- 编程更加轻松、快捷
- 最多可装入四种不同的紧固件，一种是自动送料，三种手动送料
- 紧固件检测和紧固件的长度检测



转台嵌入系统 (TIS)
可接入“U形”型材

产品特点 — 曲线监控

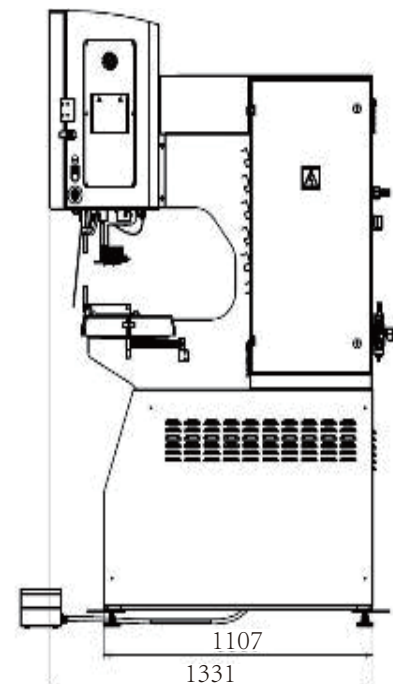
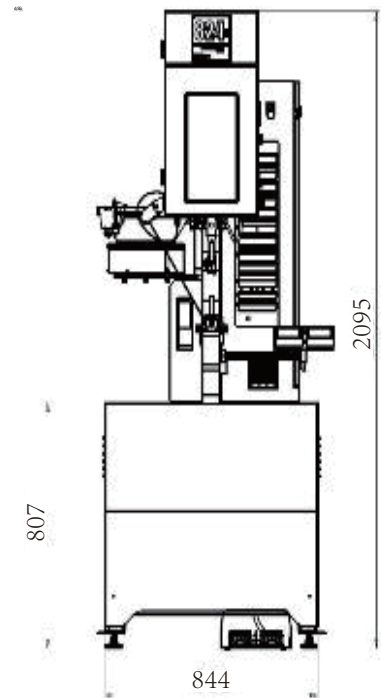
- 伺服液压系统
- 可编程自动化控制系统
- 可支持 Haeger® MAS-350, 自动工具、转台和专用送料车
- Haeger® 专利安全系统
- 可支持 2kN至 80kN
- 1% 压力重复精度
- 位移控制精确至 0.02mm
- 速率可达 824 Plus 的 2 倍
- 曲线监控、数据收集、扫描仪
- 插入图形
- 适用于 X/Y、相机和机器人的工业总线



规格与尺寸

压力范围	440lbs.(2.0kN) ~ 16,000lbs.(72kN)
压力控制方式	伺服液压
重复精度	±1% F.S. ±0.02mm
气源需求	6 ~ 7 Bar Ø12 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz 200 ~ 220V 3P 50 / 60Hz
喉深	610mm
行程距离	200mm
可调铆压行程	3/8"~ 6"(10 ~ 150mm)
功率	3.3kW
速度	下降 180mm/s 上升 150mm/s
铆接能力	1mm ~ 6mm
铆压范围	M2 至 M10
自动送料盘	MAS-9 或 MAS-350
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式、力-位移曲线监测系统
外形尺寸: (长 × 宽 × 高)	1331mm × 844mm × 2095mm

关于 824SH 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。



Haeger® By

PEM®

1018™

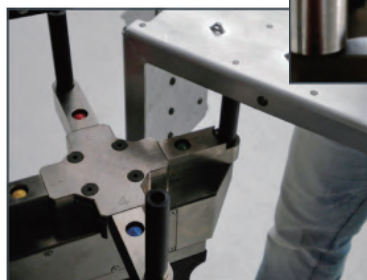
SH

产品特点 & 优势

- 作业搜索与调用模式，可让操作者参考过往已存储的作业，并能快速、轻松地返回先前作业模式
- 15.6" 触屏一体机和图形界面，使操作更加便捷、轻松
- 实时显示压铆力和位移反馈
- 具备铆接计数与批量计数功能
- 清晰的屏幕提示，便于发现操作错误以及错误详情
- 压机具备以太网接口，可扩展连接数据采集系统、生产管理系统以及远程故障诊断系统
- 智能压铆力控制与校正
- 可选配工艺监控模块
- 可扩展统计与工艺曲线覆盖范围，可选择内部或外部存储工艺曲线

产品特点 — 送料

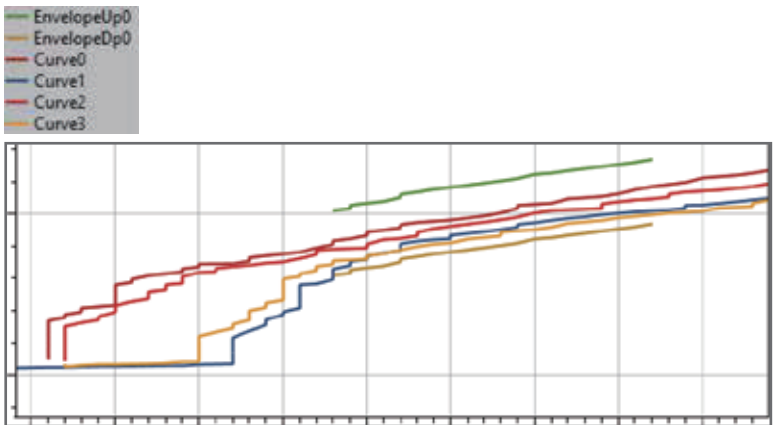
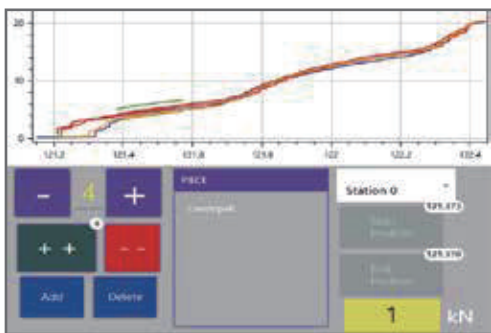
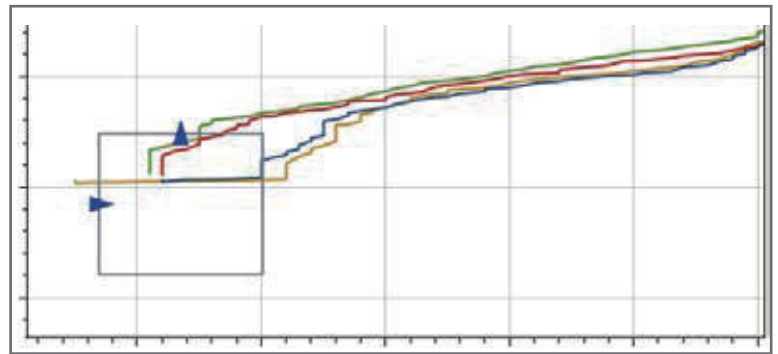
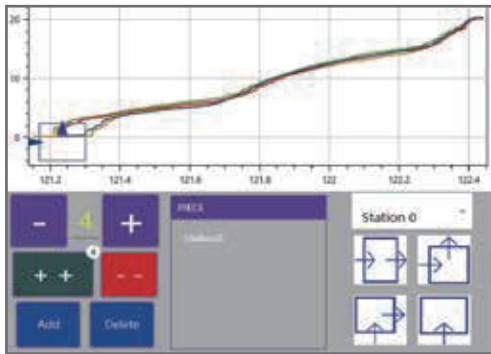
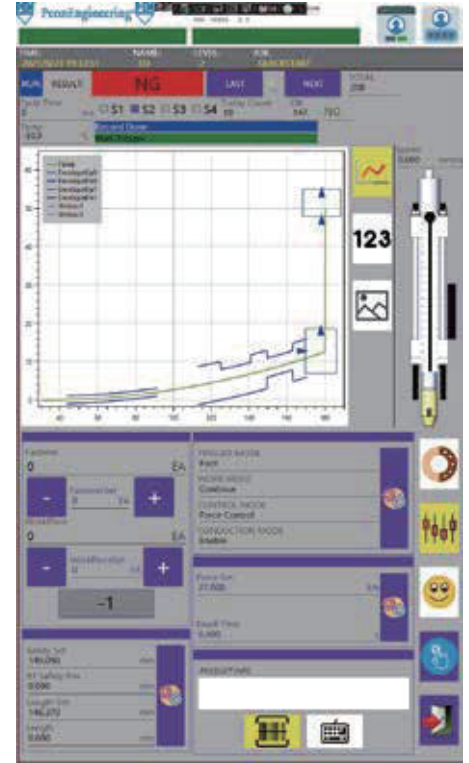
- 便捷的模具设置结合最可靠的紧固件送料
- 编程更加轻松、快捷
- 最多可装入四种不同的紧固件，一种是自动送料，三种手动送料
- 紧固件检测和紧固件的长度检测



转台嵌入系统 (TIS) 可接入
“U形” 型材

产品特点 — 曲线监控

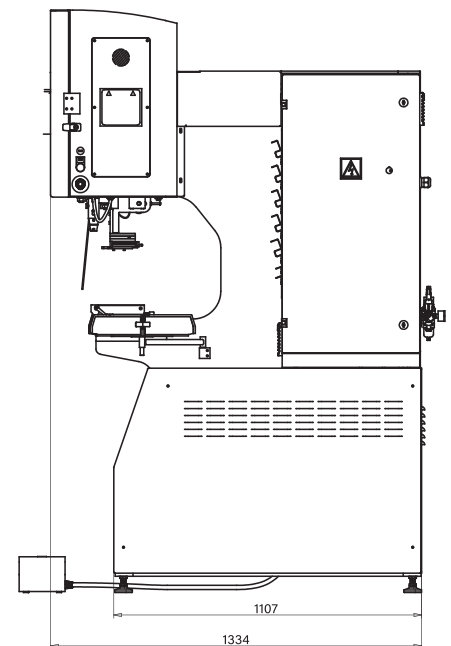
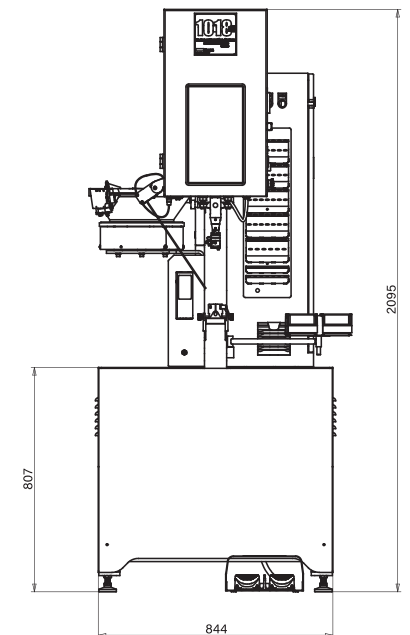
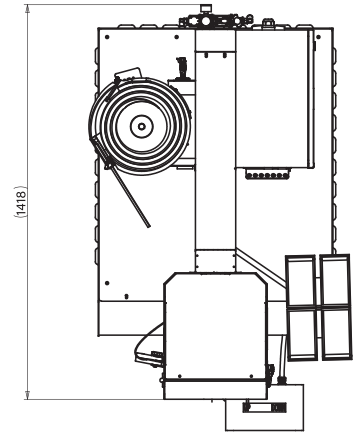
- 伺服液压系统
- 可编程自动化控制系统
- 可支持 Haeger® MAS-350、自动工具、转台和专用送料车
- Haeger® 专利安全系统
- 可支持 3.6kN至 100kN
- 1% 压力重复精度
- 位移控制精确至 0.02mm
- 曲线监控、数据收集、扫描仪
- 插入图形
- 适用于 X/Y、相机和机器人的工业总线



规格与尺寸

压力范围	1000lbs.(4.5kN) ~ 22,000lbs.(100kN)
压力控制方式	伺服液压
重复精度	±1% F.S. ±0.02mm
气源需求	6 ~ 7 Bar Ø12 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz 200 ~ 220V 3P 50 / 60Hz
喉深	457mm
行程距离	200mm
可调铆压行程	3/8"~ 6"(10 ~ 150mm)
功率	3.3kW
速度	下降 150mm/s 上升 98mm/s
铆接能力	1mm ~ 6mm
铆压范围	M2 至 M12
自动送料盘	MAS-9 或 MAS-350
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式、力-位移曲线监测系统
外形尺寸: (长 × 宽 × 高)	1334mm×844mm×2095mm

关于 1018SH 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。



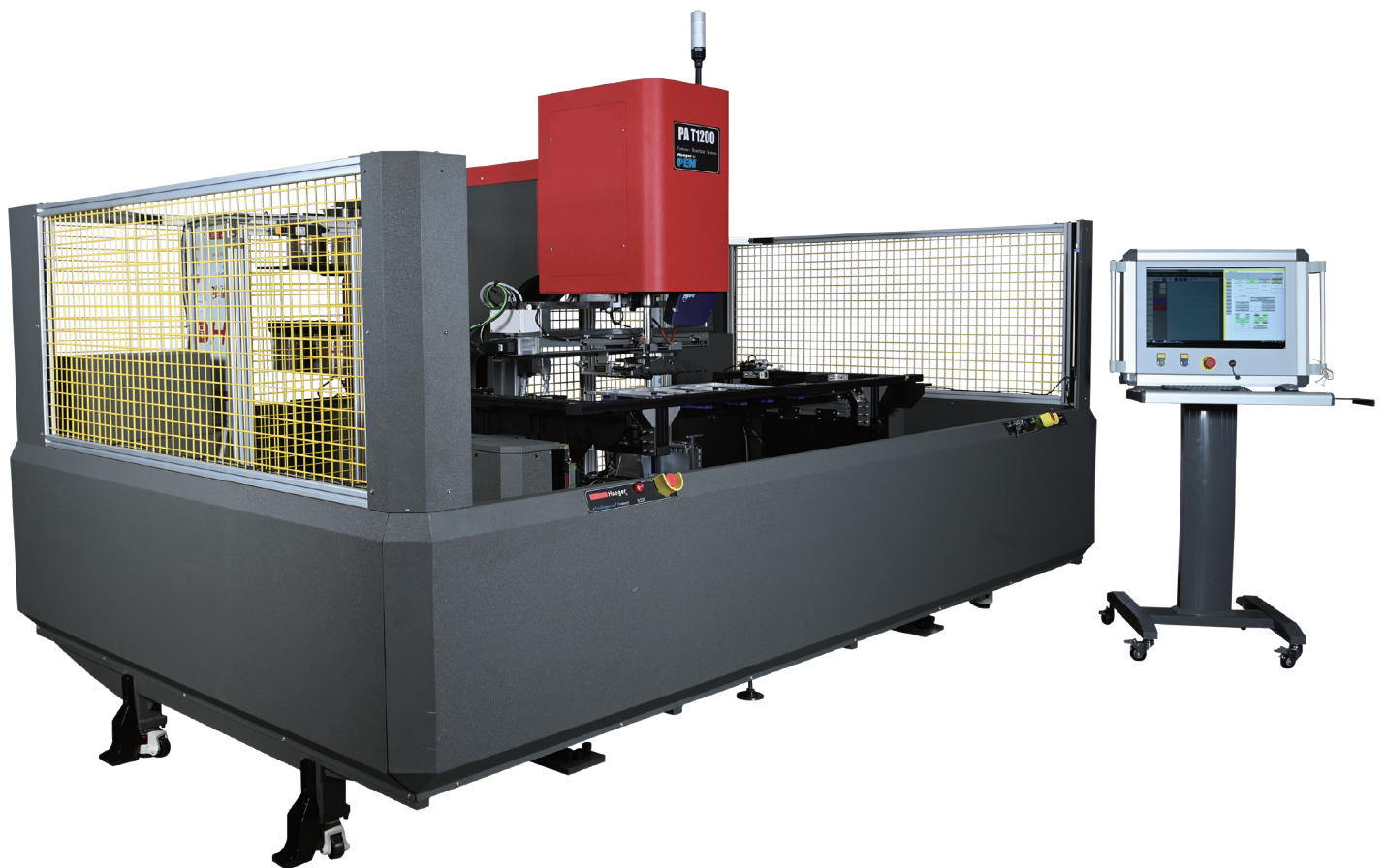
Haeger By

PEM®

PAT1200-E™

产品特点 & 优势

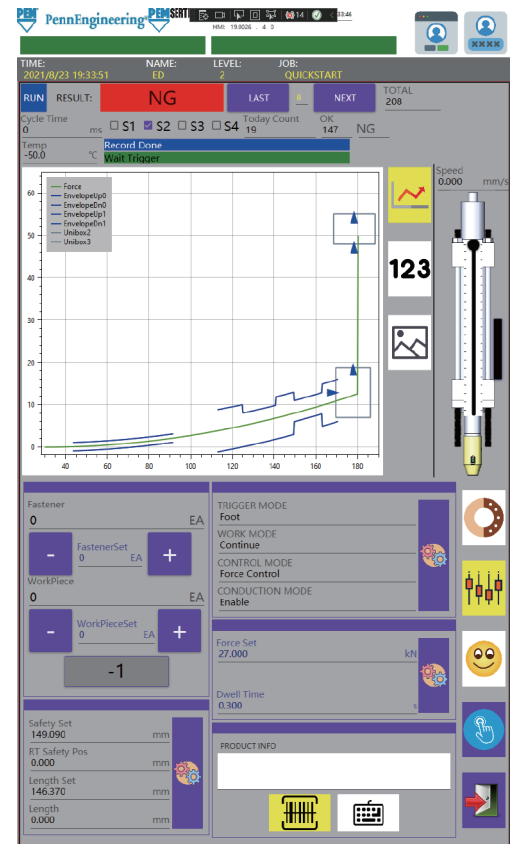
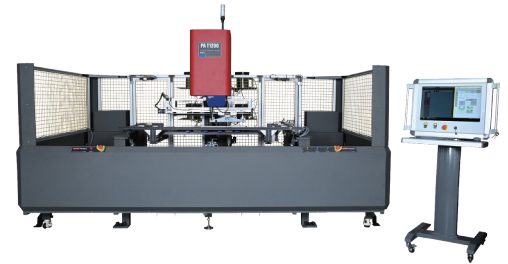
- 支持将 8 种不同类型的 PEM® 紧固件安装至同一面板上
- 伺服高速系统，支持 3~4 秒完成一个紧固件的安装
- 对整个安装过程全程进行监控，并且可选择内部或外部存储过程曲线
- 上模与下模自动切换
- 支持 3D 视觉系统进行高精度安装



规格与尺寸

型号	PAT1200-E
适用工件尺寸	1200mm x 800mm
折弯避位高度	最大 70mm
最大折弯断差高度	最大 70mm
工件重量	40kg
工件类型	金属面板，折弯前与折弯后
压铆系统	伺服电缸
铆压力	8 ~ 80kN
铆压行程	200mm
铆压力重复精度	±1% F.S.
位移重复精度	±0.02mm
节拍	3 ~ 5 秒/个
送料系统	8 工位，8 种不同类型的紧固件（顶部送料）
振动盘类型	MAS-350 / MAS-9（可选）
适用紧固件范围	M2.5 至 M8
视觉系统	3D 视觉系统
XYZ 速度	X: 600 mm/s; Y: 600 mm/s; Z: 300 mm/s
XYZ 重复定位精度	XY: ±0.01mm, Z: ±0.02mm
移动平台 Z 轴极限	最大升降行程 120mm
电压	380VAC 三相五线
电源开关	漏电保护，40A
功率	13.5kW
气压	0.6Mpa
视觉定位系统	支持
漏铆、铆偏检测	支持
补压功能	支持
送料补压功能	支持
手动设置点位补压功能	支持
机器人桁架自动上下料	支持
设备尺寸	3000mm x 4000mm x 2490mm
设备重量	4500kg
安全	CE 认证

关于 PAT1200-E 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。



Haeger By **PEM** 618 eDrive™

产品功能 & 优势

- 压铆力最大可达53.4kN，适用于手动压装，精巧灵活
- 强大的搜索与储存功能，轻松实现快速的调出工作程序
- 15"触摸屏，操作更直观便捷
- 实时显示铆压力及铆接位置
- 型号及批次计数功能
- 实时监控并提示操作错误
- 具有以太网功能，可扩展数据、生产管理和故障排除系统
- 智能保压与压力验证
- 自诊断系统，提升操作速度与精确度
- 支持颜色代码治具，快速完成模具切换
- 搭载曲线过程监控模块
- 自带PEM铆钉库，自动推荐铆接力



产品特点 — 送料

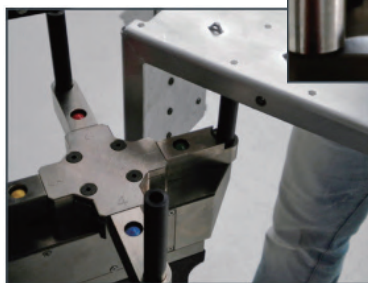
便捷的模具设置结合最可靠的紧固件送料

编程更加轻松、快捷

最多可装入四种不同的紧固件，一种是自动送料，

三种手动送料

紧固件检测和紧固件的长度检测

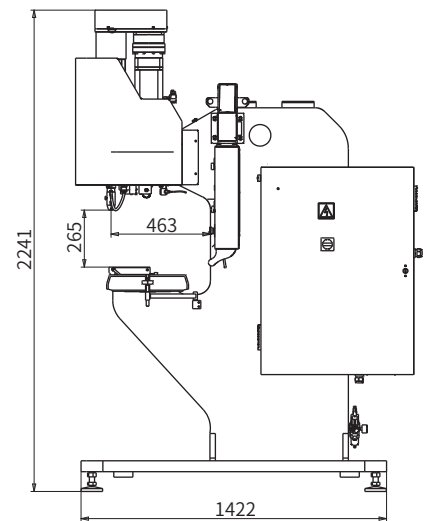
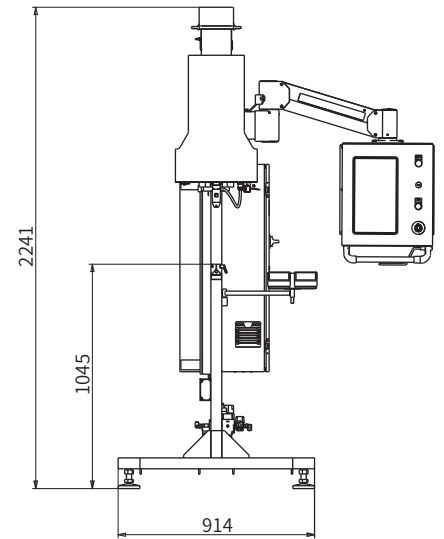


转台嵌入系统 (TIS)
可接入“U形”型材

规格与尺寸

压力范围	5.3kN-53.4kN
压力控制方式	伺服电缸
重复精度	±1% F.S.
	±0.02mm
气源需求	6 ~ 7 Bar
	Φ12 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz
喉深	457mm
行程距离	200mm
可调铆压行程	10 ~ 150mm
功率	5.3kW
速度	下降 150mm/s
	上升 150mm/s
铆接能力	1 mm~ 6mm
铆压范围	M2 至 M8
自动送料盘	MAS-350
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式、力-位移曲线检测系统
外形尺寸：(长 × 宽 × 高)	1422mm × 914mm × 2241mm

关于 618 eDrive 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。



Haeger By **PEM** 824 eDrive™

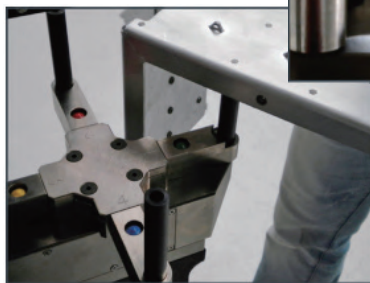
产品功能 & 优势

- 压铆力最大可达80kN，适用于手动压装，精巧灵活
- 强大的搜索与储存功能，轻松实现快速的调出工作程序
- 15"触摸屏，操作更直观便捷
- 实时显示铆压力及铆接位置
- 型号及批次计数功能
- 实时监控并提示操作错误
- 具有以太网功能，可扩展数据、生产管理和故障排除系统
- 智能保压与压力验证
- 自诊断系统，提升操作速度与精确度
- 支持颜色代码治具，快速完成模具切换
- 搭载曲线过程监控模块
- 自带PEM铆钉库，自动推荐铆接力



产品特点 — 送料

- 便捷的模具设置结合最可靠的紧固件送料
- 编程更加轻松、快捷
- 最多可装入四种不同的紧固件，一种是自动送料，三种手动送料
- 紧固件检测和紧固件的长度检测

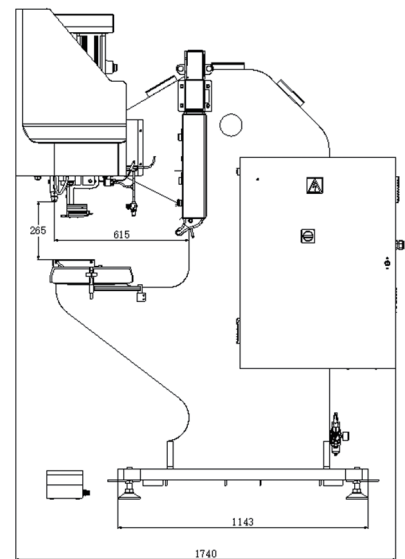
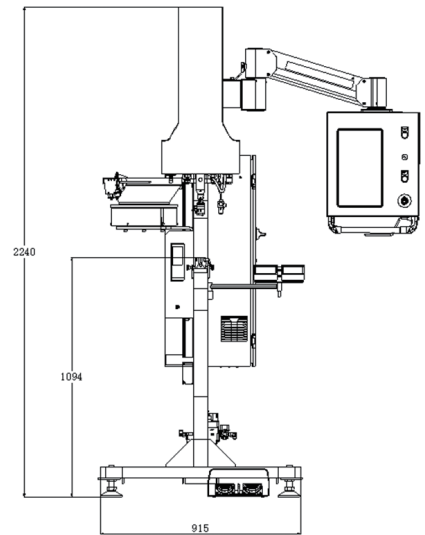


转台嵌入系统 (TIS)
可接入“U形”型材

规格与尺寸

压力范围	8kN ~ 80kN
压力控制方式	伺服电缸
重复精度	±1% F.S.
	±0.02mm
气源需求	6 ~ 7 Bar
	Ø12 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz
喉深	610mm
行程距离	8" (200mm)
可调铆压行程	10 ~ 150mm
功率	5.3kW
速度	下降 200mm/s
	上升 200mm/s
铆接能力	1mm ~ 6mm
铆压范围	M2 至 M10
自动送料盘	MAS-350
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式、力-位移曲线检测系统
外形尺寸: (长 × 宽 × 高)	1740mm×915mm×2240mm

关于 824 eDrive 和 Haeger® 其它产品的更多信息, 请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。



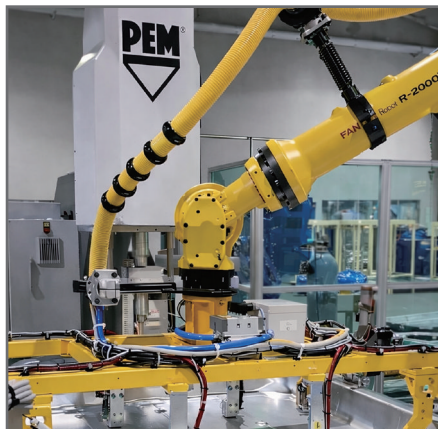
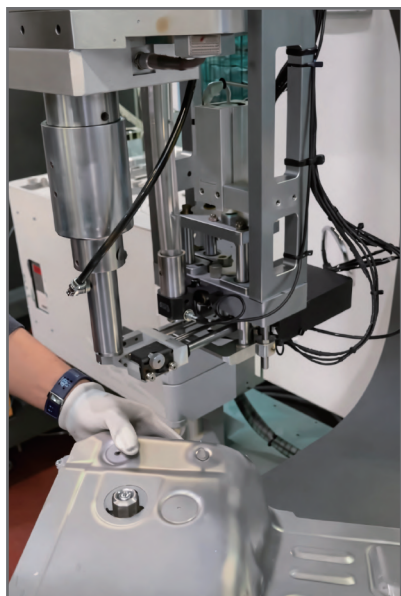
Haeger By **PEM**® PA80-E™

产品功能 & 优势

- 压铆力最大可达80kN，适用于中小型紧固件与精密装配
- 强大的搜索和储存功能，实现简单快速的调出工作程序
- 15"触摸屏实现更便捷操作
- 实时显示铆压力大小及铆接位置
- 型号及批次计数功能
- 实时显示操作错误
- 具有以太网功能，可扩展数据，生产管理和故障排除系统
- 智能保压与压力验证
- 自诊断系统，让操作员更快，更精确操作系统
- 加强机身结构，可处理大型材料，适用于长期高强度运行
- 带有曲线过程监控模块
- 更适合搭配机器人，实现高效自动化生产

产品特点——送料 & 集成应用

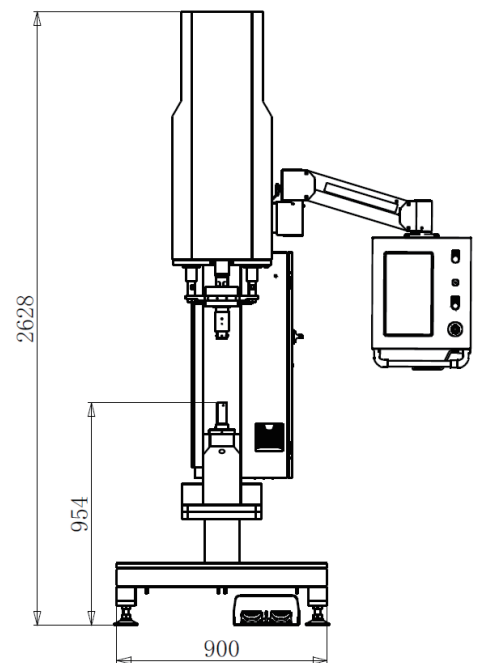
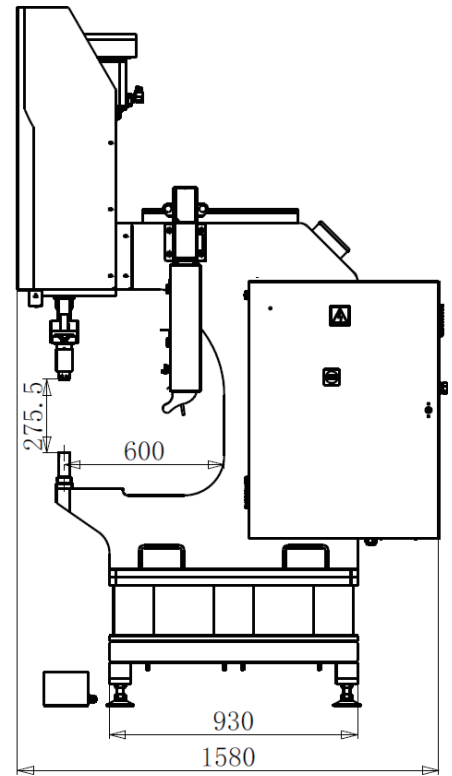
- 采用稳定伺服压装系统，确保每一次压铆过程精准可控
- 支持按需定制自动送料方案，适配多种工况需求



无缝融入自动化生产线，持续保障
高效率与高一致性的压铆品质

规格与尺寸

压力范围	8kN ~ 80kN
压力控制方式	伺服电缸
重复精度	±1% F.S.
	±0.02mm
气源需求	6 ~ 7 Bar
	Φ12 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60HZ
喉深	600mm
行程距离	300mm
可调铆压行程	10 ~ 250mm
功率	5.3kW
速度	下降 200mm/s
	上升 200mm/s
铆接能力	1mm ~ 6mm
铆压范围	M2 至 M10
自动送料盘	非标定制
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式、力-位移曲线检测系统
外形尺寸：(长 × 宽 × 高)	1580mm × 900mm × 2628mm



关于 PA80-E 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。

Haeger By **PEM**® PA150-E™

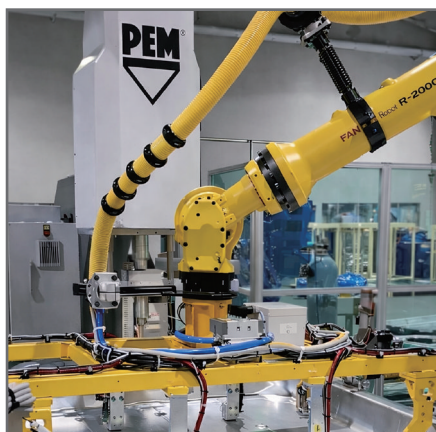
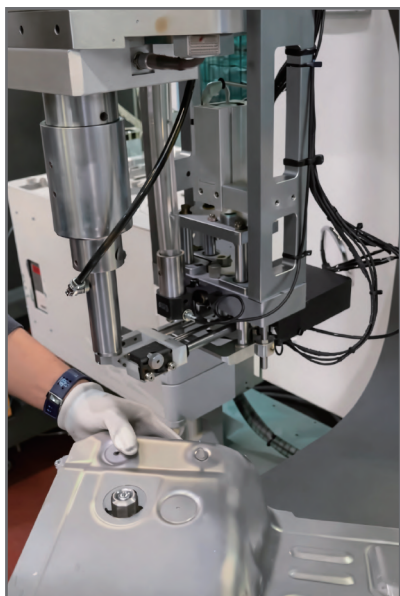
产品功能 & 优势

- 压铆力最大可达150kN，兼顾通用性与高强度压装需求
- 强大的搜索和储存功能，实现简单快速的调出工作程序
- 15"触摸屏实现更便捷操作
- 实时显示铆压力大小及铆接位置
- 型号及批次计数功能
- 实时显示操作错误
- 具有以太网功能，可扩展数据，生产管理和故障排除系统
- 智能保压与压力验证
- 自诊断系统，让操作员更快，更精确操作系统
- 加强机身结构，可处理大型材料，适用于长期高强度运行
- 带有曲线过程监控模块
- 更适合搭配机器人，实现高效自动化生产



产品特点——送料 & 集成应用

- 采用稳定伺服压装系统，确保每一次压铆过程精准可控
- 支持按需定制自动送料方案，适配多种工况需求

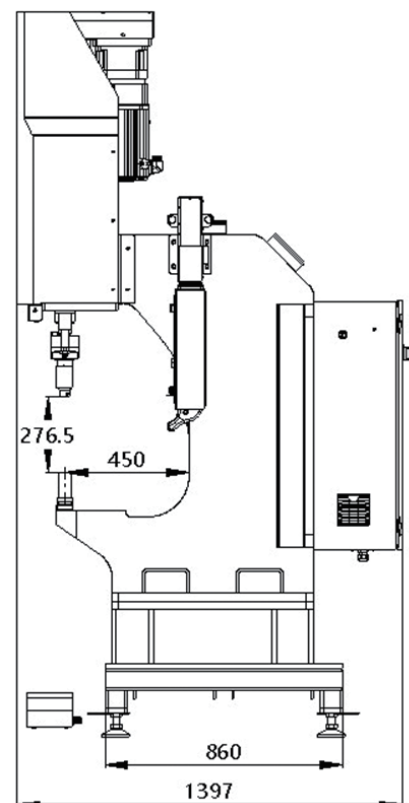
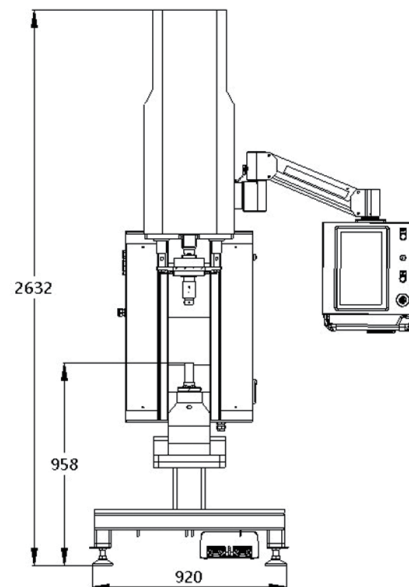


无缝融入自动化生产线，持续保障
高效率与高一致性的压铆品质

规格与尺寸

压力范围	15kN ~ 150kN
压力控制方式	伺服电缸
重复精度	±1% F.S.
	±0.02mm
气源需求	6 ~ 7 Bar
	Φ12 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz
喉深	450mm
行程距离	300mm
可调铆压行程	10 ~ 250mm
功率	8.5kW
速度	下降 200mm/s
	上升 200mm/s
铆接能力	1mm ~ 20mm
铆压范围	N/A
自动送料盘	非标定制
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式、力-位移曲线检测系统
外形尺寸：(长 × 宽 × 高)	1397mm × 920mm × 2632mm

关于 PA150-E 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。



Haeger By

PEM® PA300-E™

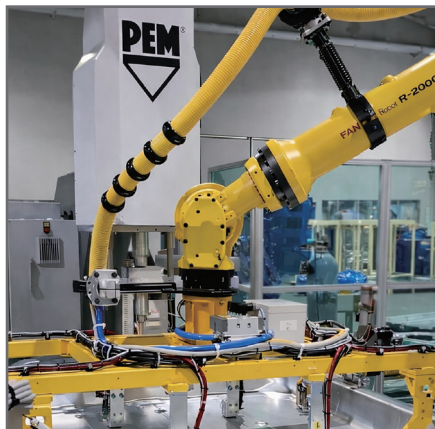
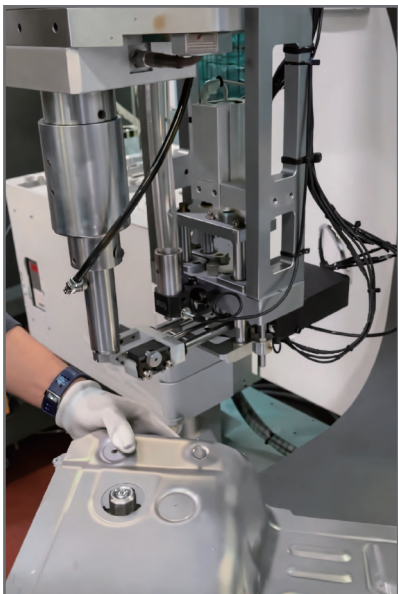
产品功能 & 优势

- 压铆力最大可达300kN，面向大型紧固件与高负载应用
- 强大的搜索和储存功能，实现简单快速的调出工作程序
- 15"触摸屏实现更便捷操作
- 实时显示铆压力大小及铆接位置
- 型号及批次计数功能
- 实时显示操作错误
- 具有以太网功能，可扩展数据，生产管理和故障排除系统
- 智能保压与压力验证
- 自诊断系统，让操作员更快，更精确操作系统
- 加强机身结构，可处理大型材料，适用于长期高强度运行
- 带有曲线过程监控模块
- 更适合搭配机器人，实现高效自动化生产



产品特点——送料 & 集成应用

- 采用稳定伺服压装系统，确保每一次压铆过程精准可控
- 支持按需定制自动送料方案，适配多种工况需求



无缝融入自动化生产线，持续保障
高效率与高一致性的压铆品质

规格与尺寸

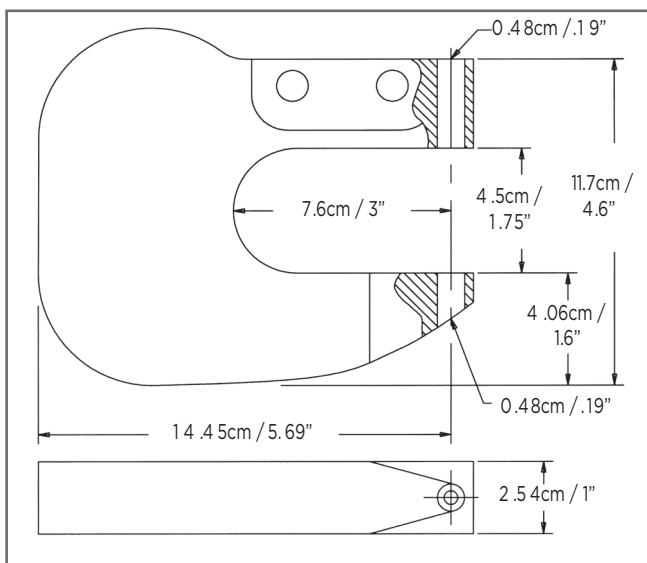
压力范围	30kN ~ 300kN
压力控制方式	伺服电缸
重复精度	±1% F.S.
	±0.02mm
气源需求	6 ~ 7 Bar
	Φ12 接管
电源需求	380 ~ 400V 3P 50 / 60Hz
喉深	400mm
行程距离	300mm
可调铆压行程	10 ~ 250mm
功率	13.5kW
速度	下降 200mm/s
	上升 200mm/s
铆接能力	1mm ~ 25mm
铆压范围	N/A
自动送料盘	非标定制
过程监控	兼容 Haeger 的 TPS 模式、力-位移曲线检测系统
外形尺寸: (长 × 宽 × 高)	1697mm × 1300mm × 2818mm

关于 PA300-E 和 Haeger® 其它产品的更多信息，请访问我们的网站 www.haeger.com 或联系当地的 Haeger® 授权经销商。

PEMSERTER® Series P3® 系列便携式手动工具

PEMSERTER® Series P3® 系列紧固件安装压铆机是一款重量仅为 10 lbs (46 kg) 的便携式气动手动工具，可以施加 5,000 lbs. (22.2 kN) 的铆接力。

利用 PEMSERTER® P3 系列压铆机，您可以轻松安装英制或公制尺寸的 PEM® 自扣式螺母和螺柱。英制压接套件包含冲压头和砧座，可安装螺纹尺寸在 #2 - 56 到 #10 - 32 之间的螺母和螺柱 (最长可达 0.5")。该公制压接套件包含冲压头和砧座，可安装螺纹尺寸在 M2 到 M5 之间的 S™、CLS™ 和 CLA™ 螺柱，以及螺纹尺寸在 M2.5 到 M5 之间的 FHS™ 和 FHA™ 螺柱 (最长为 12mm)。



规格

挤压力	5,000 lbs. (22.2 kN)
压力系统类型	气动
气源要求*	90 到 100 PSI (6 到 7 BAR) Φ 1/2"接管
喉深	3" (7.6cm)
长度	16" (40.6cm)
轭深度	6.2" (15.8 cm)
重量	10 lbs. (4.6 kg)

*1 psi = 0.07 bar. 1 bar = 14.5 psi.

特性和优势

- 气动动力，确保一致性和简单操作。仅需要车间气源。
- 触发控制的安全性。
- 嵌入式工具切换。
- 压铆机包括英制或公制工具。
- 可固定在工作台上。轭的背面有两个预钻孔和螺纹孔，用于工作台安装。

PEMSERTER® MICROMATE® 手动工具

PEMSERTER® MICRO-MATE® 压铆机是一款重量仅为 2.75 lbs. (1.25 kg) 的多功能手动工具，可以施加 2,500 lbs. (11.1 kN) 的铆接力。

压接套件包含一件手动工具、一个平冲压头、七个冲压头和模具、一个冲头接合器衬套、一个边缘深度滑轨、五个紧固件砧座和一个储物箱。英制套件可安装 #2 - 56 到 #10 - 32 号之间的螺母，公制套件可安装 M2 至 M5 型的螺母。



特性和优势

- 配备了冲压头和模具，可将紧固件安装孔冲压至金属薄板中。
- 切换至平冲压头和带凹槽的砧座，便于轻松安装英制标准或公制标准的自扣式螺母。
- 车间试样或短期生产运行的理想选择。

规格

铆接力	2,500 lbs. (11.1kN)
喉深	1.75" (4.5 cm)
重量	2.75 lbs. (1.25 kg)



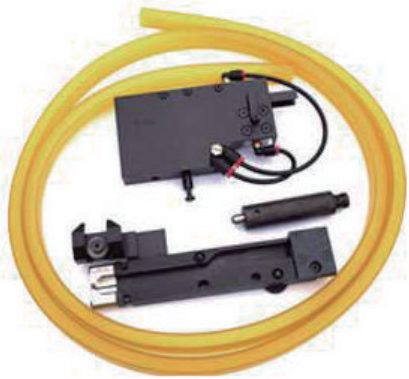
MAS-350 震动盘

用于尺寸为 M1.5 至 M10 的螺母、螺钉和螺柱的自动输送。螺钉和螺柱的长度可达 40mm



MAS-9 震动盘

用于尺寸为 M2 至 M6 的螺母、螺钉和螺柱的自动输送。螺钉和螺柱的长度可达 30mm.



适用于 MAS-9 和 MAS-350 震动盘



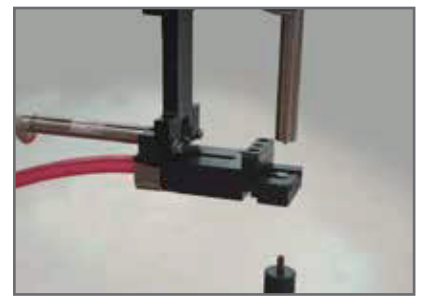
上送螺钉和螺柱自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺钉和螺柱压接到各种形状的工件，包括狭窄的垂直凸缘。此工具使得操作人员能够看到紧固件，加快压铆速度。



底部送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。自动输送螺母压接到平面工件或难以触及到孔的位置，如折弯件的下侧。



上送螺母自动工具

适用于 Haeger® 全系列设备。非常适用于自动输送螺母和较短的螺柱。



PEM MSTP 手动工具包

物料号	中文名称	数量	物料号	中文名称	数量
H-170-1	象鼻底座	1	10-00292	76mm Long M2.5 螺母工具	1
H-167-1	J-型钩	1	10-00293	76mm Long M3 螺母工具	1
H-100-0	平下模	1	10-00294	76mm Long M3.5 螺母工具	1
10-00656	M2.5 螺母 J 型钩工具	1	10-00295	76mm Long M4 螺母工具	1
10-00657	M3 螺母 J 型钩工具	1	10-00296	76mm Long M5 螺母工具	1
10-00658	M3.5 螺母 J 型钩工具	1	10-00297	76mm Long M6 螺母工具	1
10-00659	M4 螺母 J 型钩工具	1	10-00298	76mm Long M8 螺母工具	1
10-00660	M5 螺母 J 型钩工具	1	H-103-M3L	76mm Long M3 螺钉工具	1
10-00661	M6 螺母 J 型钩工具	1	H-103-M3.5L	76mm Long M3.5 螺钉工具	1
H-102-M3	M3 螺钉 J 型钩工具	1	H-103-M4L	76mm Long M4 螺钉工具	1
H-102-M3.5	M3.5 螺钉 J 型钩工具	1	H-103-M5L	76mm Long M5 螺钉工具	1
H-102-M4	M4 螺钉 J 型钩工具	1	H-103-M6L	76mm Long M6 螺钉工具	1
H-102-M5	M5 螺钉 J 型钩工具	1	H-103-M8L	76mm Long M8 螺钉工具	1
H-108-00195	38mm 长平模	1	H-109-4/M3L	76mm Long M3 螺柱工具	1
H-108-0019L	76mm 长平模	1	H-109-6/M3.5L	76mm Long M3.5 螺柱工具	1
H-108-0020S	38mm 长平模	1	H-109-8-10/M5L	76mm Long M4/5 螺柱工具	1
H-108-0020L	76mm 长平模	1	/	/	1

紧固件压铆机

Haeger® 隶属于全球领先的综合性紧固解决方案供应商 — PennEngineering®，该集团成立于 1942 年，总部位于美国宾夕法尼亚州 Danboro，集团旗下拥有自扣紧紧固件领导品牌 PEM®、紧固件安装设备品牌 Haeger® 与 PEMserter®，以及专注于工业及汽车领域定制紧固解决方案的 HEYCO®、ATLAS® 和 PROFIL® 等品牌。



1 年
机器质保



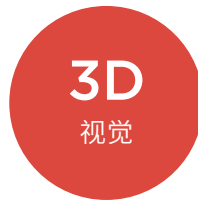
80 年
紧固经验



100 亿颗
年均紧固安装量



保障安全与寿命
降低维护成本



直接快速定位
无需移动拍照



成熟接口模块
根据需求调用

所有 PEM 产品都符合我们严格的质量标准。如果您需要额外行业或其它特定的质量认证，则需要提供特殊程序和 / 或零件号。请联系您当地的销售办事处或代表以获取更多信息。[常规信息](#)可在我们公司网站的技术支持板块获得。规格若有更改，恕不另行通知。请访问网站，获取本宣传册的最新版本。

PennEngineering®



中国 电话: +86 21 5695 4988 • 电子邮箱: salesgreaterchina@pemnet.com

www.haeger.com • www.pemnet.com



宾科官方微信公众号



宾科在线商城